

フォーム(泡)とミスト(霧)で粉じんを防ぐ

粉じん防止システムを大有建設とベックワークスが共同開発。

切削機粉じん防止システム

NETIS登録番号 (CB-090020-V)

環境にやさしい路面切削を実現

フォームとミストで切削廃材を包み込み、発生する粉じんを最小限に抑えます。

ステップ1

- ・切削面にフォームを散布
- ・切削ドラム内の粉じん抑制



切削ドラム前方舗装面に粉じん防止剤を混ぜたフォームを散布し、ドラム内に取り込む事により発生する粉じんを抑制します。

ステップ2

- ・積込み時にフォームを散布
- ・ベルコン内部の粉じん抑制

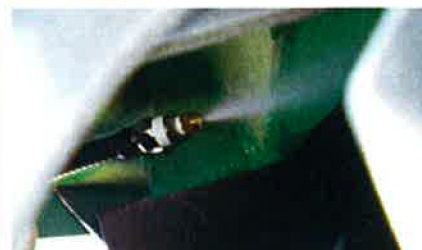


1次ベルコン積込み部にフォームを散布し、発生する粉じんを取り込む事により、抑制します。



ステップ3

- ・乗り継ぎ部にミストを噴霧



乗り継ぎベルコン部に特殊ミストを噴霧し、浮遊する粉じんを包み込む事により抑制します。

粉じん対策の流れ

3つのステップで切削作業中の粉じんを防止。

ステップ1



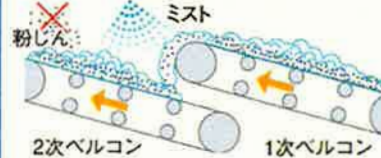
切削ドラム前面の両側からフォームを路面に散布し、切削時に発生する粉じんを防ぐ。

ステップ2



1次積込ベルコン部にフォームを散布することにより、粉じんを抑える。

ステップ3



切削廃材の2次ベルコン積込部にミストを散布し、発生する粉じんを防ぐ。

稼働状況

効果は抜群。粉じん対策で環境にやさしい施工。

対策済



■粉じん対策をした施工

未対策



■粉じん未対策での施工